

COMUNICADO DE LOS ASPECTOS AMBIENTALES MÁS SIGNIFICATIVOS

Atendiendo a la Norma Internacional ISO 14001:2015 y dentro del ámbito de aplicación del Sistema de gestión Integral, **EXTEL FACILITIES, REGANET NETWORKS Y ATLAS MONTAJES E INGENIERIA**, decide comunicar a todos sus grupos de interés, los aspectos ambientales más significativos que se han identificado y evaluado en el desarrollo de su actividad.

DEFINICIÓN DE ASPECTO AMBIENTAL: *Elemento de las actividades, productos o servicios de una organización que puede interactuar con el medio ambiente.*

EXTEL FACILITIES & REGANET NETWORKS & ATLAS MONTAJES E INGENIERIA			
Aspecto Ambiental	Impacto Ambiental	Operación / Actividad / Proceso	SIGNIFICATIVO
			SI/NO
RESIDUOS ASIMILABLES A URBANOS	Generación RSU	OFICINA /NAVES	SI
TONER, CARTUCHOS, TINTAS	Contaminación atmosférica por emisión de gases de combustión	DESPLAZAMIENTO VEHICULOS	SI
PILAS	Impacto acústico	DESPLAZAMIENTO VEHICULO	SI
EMISIONES DE GASES DE COMBUSTIÓN A LA ATMÓSFERA	Contaminación de aguas y/o suelos	ASEOS OFICINA,NAVES	SI
RUIDO GENERADO EN EL DESPLAZAMIENTO DE VEHICULO	Consumo de recurso natural	OFICINAS/NAVES	SI
CONSUMO ENERGIA ELECTRICA OFICINAS	Consumo de recurso natural	DESPLAZAMIENTO VEHICULO	SI
CONSUMO COMBUSTIBLE	Consumo de recurso natural	OFICINAS	SI

Por último, **EXTEL FACILITIES, REGANET NETWORKS Y ATLAS MONTAJES E INGENIERIA** desea manifestar su compromiso con el medio ambiente, marcando como uno de sus Objetivos Ambientales, la minimización de estos aspectos.

En Lugo, a 21 de febrero del 2022