

COMUNICACIÓN DE LOS ASPECTOS AMBIENTALES

Rev 01
19-Abril-2021

COMUNICADO DE LOS ASPECTOS AMBIENTALES MÁS SIGNIFICATIVOS

Atendiendo a la Norma Internacional ISO 14001:2015 y dentro del ámbito de aplicación del Sistema de gestión Integral, **EXTEL FACILITIES, REGANET NETWORKS Y ATLAS MONTAJES E INGENIERIA**, decide comunicar a todos sus grupos de interés, los aspectos ambientales más significativos que se han identificado y evaluado en el desarrollo de su actividad.

DEFINICIÓN DE ASPECTO AMBIENTAL: *Elemento de las actividades, productos o servicios de una organización que puede interactuar con el medio ambiente.*

EXTEL FACILITIES & REGANET NETWORKS & ATLAS MONTAJES E INGENIERIA			
Aspecto Ambiental	Impacto Ambiental	Operación / Actividad / Proceso	SIGNIFICATIV
			SI/NO
RESIDUOS APARATOS ELECTRICOS Y ELECTRONICOS	Generación RNP	OFICINA /NAVES	SI
CONSUMO ENERGIA ELECTRICA OFICINAS	Contaminación atmosférica por emisión de gases de combustión	DESPLAZAMIENTO VEHICULOS	SI
CONSUMO AGUA	Impacto acústico	DESPLAZAMIENTO VEHICULO	SI
CONSUMO COMBUSTIBLE	Consumo de recurso natural	OFICINAS	SI

Por último, **EXTEL FACILITIES, REGANET NETWORKS Y ATLAS MONTAJES E INGENIERIA** desea manifestar su compromiso con el medio ambiente, marcando como uno de sus Objetivos Ambientales, la minimización de estos aspectos.

En Lugo, a 10 de Febrero del 2025


CIB-27-161490